

Прочий прокат



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград(4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Рельсы железнодорожные

На рынке металлопродукции рельсовый прокат (стальные профилированные прокатные изделия в виде полос) всегда пользовался высоким спросом у предприятий машиностроительной, добывающей, транспортной, металлургической и других отраслей промышленности. В ассортимент готовой продукции «Металлинвест» входят рельсы следующих видов:

железнодорожные (в т.ч. для узкой колеи); магистральные;

крановые;

промышленные;

трамвайные.

Размеры стандартного рельса:

Р65: ширина основания - 150 мм, высота - 180 мм, толщина стойки - 18 мм. Р75:

ширина основания - 150 мм, высота - 192 мм, толщина стойки - 20 мм.

По типу изготовления рельсы бывают:

В - термоупрочненные, высшего качества. Проходят объемную закалку в масле, которая придает рельсам более высокую упругость и прочность.

Т1, Т2 - термоупрочненные.

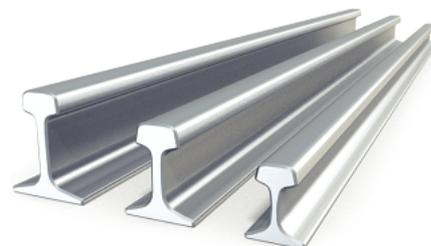
Н - нетермоупрочненные. Не подвергаются объемной закалке, поэтому они более мягкие и проще поддаются изгибу. Используются на кривых участках железнодорожных путей.

По виду исходных заготовок рельсы производят:

из слитков;

из непрерывно-литых заготовок (НЛЗ);

Наименование	Вид, Тип	Марка стали	ГОСТ
Рельсы	Железнодорожные (узкой колеи), Р - 18	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ Р 51685-2000, ГОСТ 6368-82
Рельсы	Железнодорожные (узкой колеи), Р - 33	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ Р 51685-2000, ТУ 14-2Р-383-2004
Рельсы	Железнодорожные (узкой колеи), Р - 24	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ Р 51685-2000, ДСТУ 3799-98
Рельсы	Железнодорожные (узкой колеи), Р - 43	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ Р 51685-2000, ГОСТ 7173-54
Рельсы	Железнодорожные (термоупрочненные), Р50, Т1	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ 7174-75
Рельсы	Железнодорожные (нетермоупрочненные), Р50, Н	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ 7174-75
Рельсы	Магистральные (термоупрочненные), Р65, Т1	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ 8161-75
Рельсы	Магистральные (нетермоупрочненные), Р65, Т1	М76Ф, Э76Ф, М76, Э76	ГОСТ 8161-75



Рельсы	Промышленные, РП-65-Н-М76	76, 76Ф	ГОСТ Р 51045-97
Рельсы	Промышленные, РП50, Т1	76, 76Ф	ГОСТ Р 51045-97
Рельсы	Промышленные, РП50, Н	76, 76Ф	ГОСТ Р 51045-97
Рельсы	Промышленные, РП65, Т1	76, 76Ф	ГОСТ Р 51045-97
Рельсы	Промышленные, РП65, Н	76, 76Ф	ГОСТ Р 51045-97
Рельсы	Крановые, КР-70	К63	ГОСТ 4121-96, ГОСТ Р 53866-2010
Рельсы	Крановые, КР-80	К63	ГОСТ 4121-96, ГОСТ Р 53866-2010
Рельсы	Крановые, КР-100	К63	ГОСТ 4121-96, ГОСТ Р 53866-2010
Рельсы	Крановые, КР-120	К63	ГОСТ 4121-96, ГОСТ Р 53866-2010

Шары стальные помольные, мелющие

Самым популярным и широко востребованным видом оборудования помольного типа считаются механические барабанные мельницы. Их устанавливают и успешно эксплуатируют на обогатительных фабриках для дробления и измельчения строительных материалов, полезных ископаемых типа руда и уголь. Основным элементом для качественной и надежной работы мельницы являются шары стальные помольные, мелющие. Продукция высокого качества производится в строгом соответствии с регламентными нормативами ГОСТ 7524 89.

Шары мелющие изготавливают способом винтового проката, в качестве материала используется прутки стальной, именуемый также кругляком. Производители используют сталь различных марок, отдавая предпочтение легированным видам, которые отличаются повышенными антикоррозионными и защитными свойствами, отличными прочностными показателями. Менее популярным способом являетсяковка и штамповка, при котором получают чугунные шары помольные мелющие.

Характеристики и сфера использования

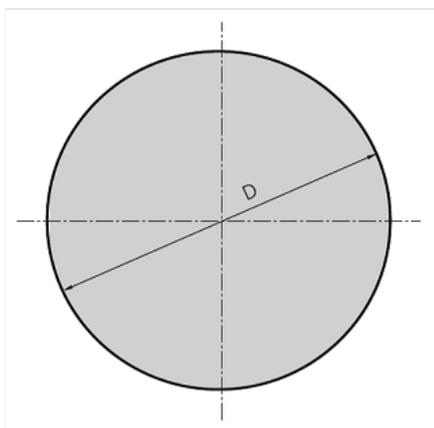
Габариты изделия напрямую зависят от области их применения, мелющие шары выпускают размером 5-125 мм. Готовый продукт классифицируется по показателям твердости:

нормальная
повышенная
высокая
особо высокая.



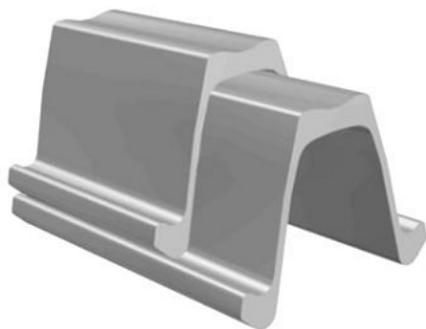
Для обработки относительно мягких материалов, типа руды и каменного угля, используют шары стальные мелющие повышенной и нормальной твердости. Переработка пришедших в негодность разнообразных видов металлоизделий проходит при помощи мелющих шаров высокой твердости. Цемент, застывший огнеупорный материал и другие твердые продукты успешно перемолят шары особо высокой твердости.

Для получения помола высшего качества готовое изделие должно иметь равнозначный поверхностный показатель степени твердости. Высококачественные шарики мелющие ГОСТ 7524 89 отличаются идеальной формой, геометрически выверенными размерами. Показатель минимального отклонения напрямую зависит от первоначального диаметра изделия, он варьируется в пределах до двух миллиметров.



Наименование	Группа твердости	Размер	Марка стали	ГОСТ
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	20	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	25	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	30	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	35	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	40	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	50	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	60	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	70	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	80	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81
Шары стальные помольные, мелющие	1,2,3,4	90	ШХ-15	ГОСТ 7524-89, ГОСТ 3722-81

Шахтная стойка СВП

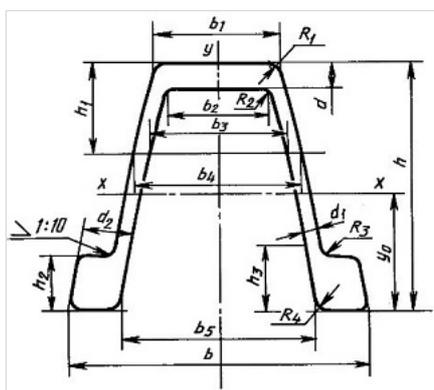


Описание шахтной стойки

Условия работы горных предприятий отличаются повышенной сложностью. Для обеспечения безопасного проведения мероприятий в области добычи, ремонта и обслуживания необходимо иметь надежное и долговечное оборудование. К их числу относится шахтная стойка, которая применяется в качестве крепежного элемента. Специальный взаимозаменяемый профиль или СВП отвечает за устанавливаемые внутри горных выработок крепления. Горячекатаный стальной профиль изделия в полном объеме заменил стойки из натуральной древесины, повсеместно применяемых ранее в качестве крепей на горных выработках. В сфере горно-геологической добычи самыми востребованными и широко распространенными являются стойки шахтные СВП 22 и 27.

Особенности конструкции спецпрофиля

В современной классификации типов специального профиля шахтная стойка свп отличается значительными преимуществами. Это позволяет добиваться безопасного использования изделия в шахтовом производстве. В перечень достоинств включены: наличие повышенной удельной прочности; пожаро- и огнебезопасность продукта; полное отсутствие коррозионных процессов и гниения; повышенная устойчивость к сверхвысоким нагрузкам; длительный срок эксплуатации.



Наименование	Номер профиля	Обозначение стали	Нормативный документ на техтребования
Шахтная стойка	СВП 22	5пс	ТУ 14-102-126-91, ГОСТ 18662-83
Шахтная стойка	СВП 27	5пс	ТУ 14-102-126-91, ГОСТ 18662-83

Шпунт Ларсена



Особенности конструкции

В гражданском и промышленном строительстве очень широко применяется шпунт Ларсена, который производится путем горячего проката или холодной штамповки стального листа. Шпунт типа Ларсен представляет собой свайный вид проката, профиль которого имеет специальные боковые замки для соединения. Специфическое устройство шпунта Ларсена позволяет соединять одиночные элементы между собой с образованием сплошной стеновой поверхности. Монтаж стального профиля производится с помощью вибропогружателей или дизельных молотов, при этом все элементы устанавливаются в вертикальном положении. В результате создается сплошная герметичная вертикальная стена в грунте, которая ограждает и защищает определенную площадку от влияния негативных факторов.

Готовый шпунт типа Ларсен имеет П-образную форму с разными по направлению полками, на концах которых делается загиб на наружную сторону. При монтаже он играет роль прочного и надежного замка, соединяющего между собой отдельные листы. Основными техническими характеристиками проката являются размеры:

B – ширина профиля;

H – высота профиля;

b – ширина стены;

S – толщина стены;

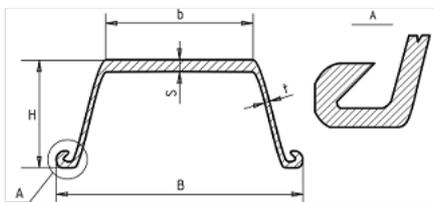
t – толщина полки.

Сортамент шпунта Ларсена делится на три категории:

Л4 (производится из конструкционной углеродистой стали марки специальной легированной стали марки 16ХГ в соответствии с р 14-2-879-89 способом горячего деформирования или холодной л. Один погонный метр категории Л4 весит около 74 кг, а всего в од находится примерно 13,5 п.м);

Л5 (производится способом холодной штамповки из легированной стали 16ХГ или методом горячей прокатки из стали обычного качества СтЗсп, СтЗкп, вес одного погонного метра Л5 составляет около 100 кг);

Л5-УМ (производится из углеродистой стали класса С255, С285 с добавлением меди, что позволяет повысить стойкость к коррозии срок службы всей конструкции. Длина одного профиля может до метров, ширина варьируется в пределах 436-549 мм, а вес погон равен 113,6 кг).



Наименование	Тип	Длина	Марка стали	ГОСТ
Шпунт Ларсена	Л4	12 м	Зпс	ТУ 14-2-879-89
Шпунт Ларсена	Л5	12 м	Зпс	ТУ 14-2-879-89
Шпунт Ларсена	Л5-У	12 м	Зпс/09Г2С	ГОСТ 4781-85
Шпунт Ларсена	Л-7	12 м	Зпс	ТУ 14-2-879-89

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград(4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижегород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

сайт: www.m-invest.nt-rt.ru || эл. почта: mtv@nt-rt.ru